Sistemas inalámbricos de la serie 1100



TRANSMISORES INALÁMBRICOS

- ► 1103 Transmisor universal
- ► 1164 Detector de humo
- ► 1164NS Detector de humo sin dispositivo sonoro
- ► 1166 Detector inalámbrico de monitoreo
- ► 1168 Detector de humo/CO
- ► 1183-135F Detector de calor
- 1183-135R Detector de calor y aumento de temperatura
- ► 1184 Detector de monóxido de carbono

CARACTERÍSTICAS

- La tecnología inalámbrica Two-Way™ ofrece ventajas únicas; entre otras, mayor duración de la batería, mayor alcance, óptima supervisión, salidas y dispositivos inalámbricos que se pueden configurar de forma remota.
- Programación fácil del número de serie.
- Integración perfecta con paneles DMP y otros dispositivos cableados.

- LED de sondeo incorporado que permite hacer una confirmación visual de las comunicaciones.
- Mayor alcance y duración de la batería.
- Intervalo de supervisión de 3, 60 o 240 minutos que se puede seleccionar por zona o salida para maximizar la efectividad.
- Tecnología de espectro ensanchado por salto de frecuencia en la banda de 900 MHz.

- Atractiva y resistente carcasa de plástico para todas las unidades.
- Interruptor antimanipulación interno de la carcasa para brindar mayor seguridad
- Programable desde el teclado del panel o mediante Remote Link™, Dealer Admin™ o Tech APP™.
- Baterías de litio de 3.0V que el usuario mismo puede reemplazar.



COMUNICACIÓN BIDIRECCIONAL (TWO-WAY)

Los sistemas inalámbricos con comunicación bidireccional de DMP funcionan en un rango de frecuencia entre 905 y 924 MHz. Esta es una onda de radio, o banda del espectro, exenta de licencia que está relativamente despejada. En la banda de 300 a 433 MHz, la normatividad no permite el envío de señales de comprobación más de una vez por hora, lo que significa que un intruso podría quitar un sensor y no ser detectado en un período de casi una hora. Los sistemas de alarma inalámbricos que operan en la banda de 905 a 924 MHz no tienen esta limitación, lo que permite la supervisión de los sensores con una frecuencia de hasta tres minutos

Los receptores inalámbricos de DMP supervisan los transmisores para detectar aquellos que no responden. Gracias a la comunicación bidireccional (Two-Way), cada transmisor inalámbrico se comunica con el receptor mediante mensajes de supervisión. Cada transmisor puede programarse para no ser supervisado o para ser supervisado en un lapso de 3, 60 o 240 minutos, lo cual brinda flexibilidad y permite una mayor protección en aquellas aplicaciones que requieren intervalos de supervisión más cortos.

Cuando el receptor no recibe ningún mensaje de supervisión del transmisor durante el lapso programado, el receptor reporta la zona o la salida como faltantes en el panel para que el centro de monitoreo las visualice e informe. Los productos inalámbricos con tecnología Two-Way de DMP por lo general se ubican a una distancia del receptor de hasta 1.200 pies. La distancia máxima recomendada entre el sensor y el receptor para sistemas que funcionan en la banda de 300 a 433 MHz es de 200 pies. Incluso si se instala un repetidor, este amplia la distancia a un máximo de 400 pies aproximadamente.

TECNOLOGÍA DE ESPECTRO ENSANCHADO EN LA BANDA DE 900 MHZ

La comunicación inalámbrica DMP emplea tecnología de espectro ensanchado por salto de frecuencia en la banda de 900 MHz con el fin de garantizar transmisiones de señales claras y precisas, sin interferencia, en prácticamente cualquier entorno. La tecnología de espectro ensanchado permite al sistema usar numerosos canales dentro de la banda de 905 a 925 MHz y saltar dinámicamente de frecuencia en frecuencia.

El uso de la tecnología de espectro ensanchado asegura que un sistema inalámbrico DMP no pueda ser burlado mediante la manipulación de la interferencia. En los sistemas que no utilizan esta tecnología, y que operan en una banda de frecuencia estrecha, un intruso puede usar un dispositivo inalámbrico para inundar el área con transmisiones en la misma frecuencia utilizada por el sistema de alarma, impidiendo así que las señales de alarma lleguen al receptor.

Cada 32 milisegundos, la conexión inalámbrica bidireccional de DMP salta a una nueva frecuencia, de entre las 53 frecuencias disponibles. El orden es aleatorio y está determinado por el código de casa del panel.

Aunque la tecnología de espectro ensanchado usa frecuencias que otros sistemas usan y se encuentra con interferencias provenientes de otros sistemas, fue especialmente diseñada para evadirlas.

A medida que el dispositivo y el receptor van saltando a un canal diferente, cuando se encuentran un canal con interferencia, simplemente avanzan y no se recibe una confirmación de recepción de datos, lo que exige que el panel o el sensor reenvíen esa señal. Estos intentos y reenvíos se repiten automáticamente hasta que el mensaje sea enviado y su recepción confirmada. Este sistema de autorrecuperación es muy confiable.

MAYOR DURACIÓN DE LA BATERÍA

Programar cada dispositivo inalámbrico con un intervalo de verificación de la comunicación específico elimina las señales innecesarias y repetitivas. Al eliminar múltiples rondas de señales repetitivas, la comunicación bidireccional extiende la vida útil de la batería.

FÁCIL PROGRAMACIÓN

iNo se requiere equipo especial para programar el sistema! Asigne los transmisores inalámbricos a zonas o salidas durante la programación del panel a través de Remote Link, Tech App, Dealer Admin o desde el teclado.

RECEPTORES

RECEPTOR	DESCRIPCIÓN	COMPATIBILIDAD
1100D	Receptor estándar	Serie XT
1100DH	Receptor de alta potencia	Serie XT
1100DHE	Receptor de alta potencia con cifrado	Serie XT
1100X	Receptor estándar	Serie XR
1100XH	Receptor de alta potencia	Serie XR
1100XHE	Receptor de alta potencia con cifrado	Serie XR
1100R	Repetidor	Serie XTL/XT/XR

TRANSMISORES DE LA SERIE 1100

Los sistemas de alarma inalámbricos con comunicación bidireccional Two-Way de DMP que funcionan en la banda del espectro de 905 a 924 MHz ofrecen numerosas ventajas con respecto a otros productos. Estas son algunas de ellas:

- Mayor alcance debido a disposiciones normativas menos estrictas para la banda de frecuencia de 905 a 924 MHz, en comparación con la banda de 300 a 433 MHz.
- Permiten comprobaciones más frecuentes de los sensores, lo cual aumenta la confiabilidad del sistema.
- Tecnología de espectro ensanchado que ofrece mayor confiabilidad y protección contra interferencias.
- ► Comunicaciones bidireccionales que brindan mayor confiabilidad.
- Instalación más fácil y costos de instalación más bajos, debido a la transmisión bidireccional y a los sensores con LED de sondeo incorporados.

- ► Ideales para instalaciones comerciales debido a:
 - Mayor alcance.
 - · Soporte para un total de hasta ocho repetidores.
 - Las longitudes de onda más cortas tienen menos probabilidades de ser bloqueadas por muros nuevos u otros cambios realizados en un área protegida.
 - Cumplen con las normas de UL para instalaciones comerciales contra incendios.
- LED de sondeo que permite la instalación por una sola persona.
- Mayor duración de la batería que permite reducir los costos de mantenimiento.

DISPOSITIVOS QUE CUMPLEN CON LAS NORMAS DE INSTALACIONES COMERCIALES CONTRA INCENDIOS PARA USAR CON XR150/XR550



1103 TRANSMISOR UNIVERSAL

El modelo 1103 se usa por lo general en aplicaciones comerciales contra incendios o en puertas/ventanas antirrobo.

Tiene la misma apariencia y las mismas características que el transmisor 1101, pero cuenta además con una resistencia de fin de línea de 470k y un interruptor antimanipulación de pared. Además, cumple con las normas para instalaciones comerciales de protección contra incendio.



1164 DETECTOR DE HUMO CON DISPOSITIVO SONORO

Es un modelo inalámbrico con dispositivo acústico sincronizado incorporado. En

instalaciones con varios detectores de humo, cuando un 1164 suena, le indica al panel que ordene a todos los 1164 emitir una alarma sonora. Cualquier zona de incendio que se dispare en el panel hará que se activen los dispositivos acústicos. El panel también puede activar otras luces estroboscópicas y bocinas estroboscópicas cableadas.

El 1164 también viene con un interruptor antimanipulación que envía una señal de problema cuando el detector es retirado de la base de montaje. Es posible instalar hasta 572 unidades en un sistema. El 1164 utiliza la robusta y acreditada tecnología inalámbrica bidireccional (Two-Way) en la banda de 900 MHz de DMP, que desde 2009 tiene certificación de cumplimiento con las normas para aplicaciones comerciales contra incendios.



1164NS DETECTOR DE HUMO SIN DISPOSITIVO ACÚSTICO

Este es un modelo inalámbrico sin dispositivo acústico. El 1164NS tiene las mismas

funciones que el 1164, excepto el dispositivo acústico incorporado. El 1164NS está diseñado para usar en instalaciones que ya tienen instalados dispositivos acústicos/ de notificación. El 1164NS utiliza la robusta y acreditada tecnología inalámbrica bidireccional de 900 MHz de DMP, que desde 2009 tiene certificación de cumplimiento con las normas para aplicaciones comerciales contra incendios.



1183-135F DETECTOR DE CALOR

Este es un detector de temperatura fija que reacciona al calor respondiendo al entorno de temperatura fija de 135° F (57° C). Al activarse, se

envía una alarma al panel de control. El modelo 1183-135F tiene un punto negro en la aleta del colector de calor que permite identificarlo.



1183-135R DETECTOR DE CALOR POR VELOCIDAD DE AUMENTO DE LA TEMPERATURA

Este modelo de detector combina la detección por temperatura fija y por velocidad de aumento de la temperatura, y se dispara cuando la temperatura ambiente aumenta a una velocidad mínima de 15°F por minuto. También envía una alarma al panel de control cuando la temperatura llega a los 135°.

DISPOSITIVOS QUE CUMPLEN CON LAS NORMAS DE INSTALACIONES RESIDENCIALES CONTRA INCENDIOS PARA USAR CON LOS XT30/XT50 Y XR150/XR550



1166 DETECTOR INALÁMBRICO DE MONITOREO

Los detectores de humo convencionales solo emiten una alerta sonora cuando

ocurre un incendio. El 1166 monitorea el sistema de detección de humo y envía un mensaje al panel de alarma cuando se activa cualquier detector de humo. Solo se requiere un 1166 por sistema.



1168 DETECTOR DE CO/HUMO/BAJA TEMPERATURA

El detector inalámbrico de CO/humo/baja temperatura, modelo 1168, ofrece detección

de humo a partir de varios criterios, utilizando una combinación de detección de calor fotoeléctrico, detección IR de fluctuación de llama y detección de monóxido de carbono (CO) y baja temperatura. El 1168 reporta alarmas de monóxido de carbono, incendio y baja temperatura al panel de control.



1184 DETECTOR DE MONÓXIDO DE CARBONO

El 1184 es un detector inalámbrico de monóxido de carbono (CO) alimentado por una batería de 3 voltios,

que emite una alerta temprana cuando la tecnología de detección electroquímica mide los niveles de monóxido de carbono en el aire. El detector consta de un módulo compuesto por un sensor electroquímico de monóxido de carbono junto con un transmisor inalámbrico de la serie 1100. El transmisor puede enviar al panel de alarma mensajes de alarma, problema, manipulación y nivel de batería baja.

El 1184 es un detector de monóxido de carbono ideal para ubicaciones difíciles de cablear, aplicaciones donde la estética del espacio es fundamental o donde existen materiales peligrosos.

TRANSMISORES DE LA SERIE 1100

ESPECIFICACIONES

1103 Transmisor

Duración esperada de la batería 5 años

Dimensiones

Carcasa del transmisor 3.3" largo × 1.6" ancho × 0.9" alto Carcasa magnética 1.5" largo × 0.5" ancho × 0.7" alto

Certificaciones

California State Fire Marshal (CSFM) New York City (FDNY COA #6167)

ANSI/UL 365, alarmas antirrobo conectadas a la estación de policía ANSI/UL 609, sistemas y unidades de alarmas antirrobo locales ANSI/UL 634, conectores e interruptores para usar en sistemas de alarma antirrobo

ANSI/UL 1023, unidades de sistemas de alarma antirrobo residencial ANSI/UL 1076, unidades de sistemas de alarma antirrobo privados ANSI/UL 1610, unidades de alarma de sistema antirrobo en

ANSI/UL 864, sistemas de señalización de protección contra incendio

1164/1164NS

Duración esperada de la batería 1año

Dimensiones

5.6" × 2.4" Detector 5.4" × 0.46" Base

Certificaciones

New York City (FDNY COA #6167)

ANSI/UL 268, detectores automáticos de humo para sistemas de

protección contra incendio

FCC, Sección 15, identificación de registro CCKPC0104

IC, identificación de registro 5251A-PC0104

1166

Duración esperada 6 años (funcionamiento normal) 6.5" ancho × 0.5" alto Dimensiones

Certificaciones

ANSI/UL 985, sistema residencial de advertencia de incendios

1168

Duración esperada

Clasificación ETL 1año Condiciones normales 3 años

Dimensiones 6.3" ancho × 1.65" alto

Certificaciones

ANSI/UL 268, detectores automáticos de humo para sistemas de protección contra incendio

ANSI/UL 2075, detectores y sensores de gas y vapor FCC, Sección 15, identificación de registro CCKPC0204

1183-135F/1183-135R

Duración esperada de la batería 2 años

Dimensiones

Detector 5.8" × 2.2"

Especificaciones de la alarma de calor

Velocidad de aumento de la temperatura 15°F/min > 105°F

Temperatura fija 135°F ± 5°F

Compensación de deriva

Ajuste 0.5%/pies máximo

Certificaciones

California State Fire Marshal (CSFM)

New York City, serie inalámbrica 1100 (FDNY COA #6145) ANSI/UL 521, detectores de calor para sistemas de señalización de

protección contra incendios

Duración esperada de la batería 2 años Dimensiones 5.8" × 2.2"

Certificaciones

New York City, serie inalámbrica 1100 (FDNY COA #6167) ANSI/UL 2075, detectores y sensores de gas y vapor FCC, Sección 15, identificación de registro CCKPC0104 IC, identificación de registro 5251A-PC0104

Receptores inalámbricos

1100X Receptor inalámbrico

903-927 MHz Rango de frecuencia 8.0 a 14 VCD Voltaje de funcionamiento 40 mA Consumo de corriente

Dimensiones de la carcasa 5.5" largo × 1" ancho × 3." alto

Carcasa construida con ABS retardante de llama

Certificaciones

California State Fire Marshal (CSFM)

New York City, serie inalámbrica 1100 (FDNY COA #6167)

ANSI/UL 365, alarmas antirrobo conectadas a la estación de policía ANSI/UL 609, sistemas y unidades de alarmas antirrobo locales ANSI/UL 634, conectores e interruptores para usar en los sistemas de alarma antirrobo

ANSI/UL 636, sistema y unidades de alarma de asalto ANSI/UL 639, unidades de detección de intrusos

ANSI/UL 1023, unidades de sistema de alarma antirrobo residencial ANSI/UL 1076, unidades de sistemas de alarma antirrobo privados ANSI/UL 1610, unidades de sistema de alarma antirrobo en estación central

ANSI/UL 864, sistemas de señalización de protección contra incendio

ANSI/UL 985, sistema residencial de advertencia de incendios

1100R Receptor inalámbrico

Rango de frecuencia 903-927 MHz Voltaje de funcionamiento 8.0 a 14 VCD

Dimensiones de la carcasa 4.65" largo × 1.4" ancho × 3.1" alto

Carcasa construida en ABS retardante de llama

Certificaciones

California State Fire Marshal (CSFM) New York City (FDNY COA #6167)

ANSI/UL 365, alarmas antirrobo conectadas a la estación de policía ANSI/UL 609, sistemas y unidades de alarmas antirrobo locales ANSI/UL 634, conectores e interruptores para usar en los sistemas de alarma antirrobo

ANSI/UL 639, accesorio de unidades de detección de intrusos ANSI/UL 1023, unidades de sistemas de alarma antirrobo

ANSI/UL 1076, unidades de sistemas de alarma antirrobo privados ANSI/UL 1610, unidades de sistemas de alarma antirrobo en estación central

ANSI/UL 268, detectores automáticos de humo para sistemas de protección contra incendio

ANSI/UL 985, sistema residencial de advertencia de incendios ANSI/UL 864, sistemas de señalización de protección contra incendio

Información para pedidos

Transmisor universal

1164 Detector de humo residencial/comercial con

dispositivos acústicos sincronizados

1164NS Detector de humo residencial/comercial sin

dispositivos acústicos sincronizados

1166 Detector inalámbrico de monitoreo 1168 Detector de humo/CO

1183-135F Detector de calor residencial/comercial 1183-135R Detector de calor residencial/comercial

comercial

Patentes

1184

Patente de Estados Unidos número 7.239.236

Compatibilidad

Paneles de control de las series XTLplus, XT y XR

Accesorios

CR123-FIRE Batería de litio 3.0V de Panasonic (para

dispositivos comerciales de protección contra

Detector de monóxido de carbono residencial/

incendios)

Si desea obtener información adicional, visite la página DMP.com/Compliance.

800-641-4282 | DMP.com 2500 N. Partnership Blvd, Springfield, MO 65803 Diseñado, desarrollado y fabricado en Springfield, Missouri, con componentes estadounidenses y globales